

Hypertherm®

powermax45®

Sistema de plasma manual o mecanizado para cortar y ranurar metal

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
	Corte manual	
Recomendado	12 mm (1/2 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
	19 mm (3/4 pulg.)	250 mm/min (10 pulg/min)
Corte de separación	25 mm (1 pulg.)	125 mm/min (5 pulg/min)
Perforación	12 mm (1/2 pulg.)*	
* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático		
Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura	
Capacidad de ranurado		
2,8 kg por hora	3,3 mm P x 5,5 mm A	



Antorcha manual T45v

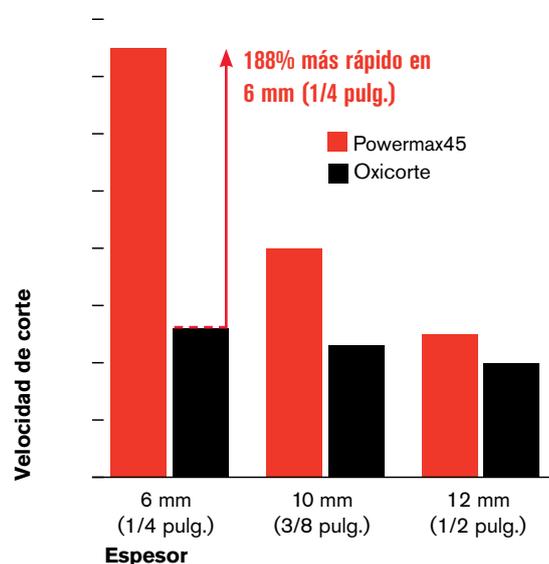
- Ventajas clave de la fuente de energía**
- Su reducido tamaño y peso liviano le dan una portabilidad incomparable entre las máquinas de 12 mm.
 - El circuito Boost Conditioner™ (en los modelos CSA) compensa las variaciones del voltaje de entrada en líneas de 200 – 240 V, mejorando así el rendimiento con bajo voltaje de línea, generadores de energía y fluctuaciones de la potencia de alimentación.
 - La interfaz CNC y la conexión FastConnect™ de la antorcha aumentan la versatilidad del uso mecanizado y manual.
 - El diseño Powercool™ enfría los componentes internos con mayor eficiencia, para una mayor confiabilidad del sistema y mejor tiempo de operación.

- Ventajas clave de la antorcha**
- Boquilla Conical Flow™ que aumenta la densidad de energía del arco para una calidad de corte superior con menos escoria.
 - Tecnología patentada de corte con arrastre que facilita el uso – incluso a los operadores novatos.
 - El diseño de doble ángulo que prolonga la duración de la boquilla y reduce el costo operativo.

Antorcha mecanizada T45m



Rendimiento de corte relativo en acero al carbono



Especificaciones

Voltajes de entrada (±10%)	CSA 200 – 240 V, 1-F, 50-60 Hz CE 230 V, 1-F, 50-60 Hz 400 V, 3-F, 50-60 Hz
Corriente de entrada a 5,95 kW	CSA 200/230 V, 1-F, 34/28 A CE 230 V, 1-F, 30 A 380/400 V, 3-F, 10,5/10 A
Corriente de salida	20 – 45 A
Voltaje de salida nominal	132 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	CSA 50% a 45 A, 200 – 240 V, 1-F 60% a 41 A, 200 – 240 V, 1-F 100% a 32 A, 200 – 240 V, 1-F CE 50% a 45 A, 230 V, 1-F 60% a 41 A, 230 V, 1-F 100% a 32 A, 230 V, 1-F CE 50% a 45 A, 380/400 V, 3-F 60% a 41 A, 380/400 V, 3-F 100% a 32 A, 380/400 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto (OCV)	275 VCD
Dimensiones con manijas	426 mm P; 172 mm A; 348 mm L
Peso con antorcha de 6,1 m	CSA 17 kg CE 16 kg
Alimentación de gas	Aire o nitrógeno limpio, seco, sin aceite
Presión / rango de flujo de entrada de gas recomendados	Corte: 170 l/min a 5,5 bar Ranurado: 170 l/min a 4,1 bar
Longitud del cable para potencia de alimentación	3 m
Tipo de fuente de energía	Inversor – IGBT

Funcionamiento del generador de energía

Valor nominal del motor (kW)	Salida del sistema (A)	Rendimiento (extensión de arco)
8	45	Completo
6	45	Limitado
6	30	Completo

Tabla de corte

Material	Espesor (mm) (pulgadas)		Corriente (A)	Velocidad de corte máxima ¹ (mm/min) (pulg/min)	
Acero al carbono	3	10 CA	45	4445	175
	6	1/4	45	1905	75
	10	3/8	45	1016	40
	12	1/2	45	635	25
	19	3/4	45	254	10
Acero inoxidable	3	10 CA	45	3810	150
	6	1/4	45	1397	55
	10	3/8	45	813	32
	12	1/2	45	457	18
	19	3/4	45	229	9
Aluminio	3	10 CA	45	3810	280
	6	1/4	45	1397	100
	10	3/8	45	813	42
	12	1/2	45	457	25
	19	3/4	45	229	10

¹ Las velocidades máximas de corte son el resultado de las pruebas de laboratorio hechas por Hypertherm. Las velocidades de corte para un rendimiento de corte óptimo pueden variar según las diferentes aplicaciones de corte. Consulte el manual del operador para más detalles.

Información para pedidos

Voltajes de entrada	Sistemas manuales		Sistemas mecanizados		
	Antorcha T45v de 6 m	Antorcha T45v de 15 m	Antorcha T45m de 7,6 m	Antorcha T45m de 10,7 m	Antorcha T45m de 15 m
CSA 200 – 240 V ²	088016	088017	088022	088023	088024
CE 230 V ³	088018	088019	088025	088026	088027
CE 400 V ³	088020	088021	088028	088029	088030

² Para emplear en América y Asia, excepto China.

³ Para emplear en países que requieren marcas CE, CCC o GOST.

Configuraciones personalizadas (seleccione la fuente de energía, la antorcha, el cable de masa y los demás componentes)

Opciones para fuente de energía

	Fuente de energía con puerto CPC y relación de voltaje 50:1
CSA 200 – 240 V	088013
CE 230 V	088015
CE 400 V	088014

Opciones de componentes

Longitud del cable	Antorchas		Cables de control		
	T45v	T45m	Interruptor de arranque remoto	Conector CNC tipo horquilla ⁴	Conector CNC tipo horquilla ⁵
6 m	088008				
7,6 m		088010	128650	228350	023206
10,7 m		088011			
15 m	088009	088012	128651	228351	023279

⁴ Para emplear con equipo de automatización que requiere voltaje de arco dividido.

⁵ Para emplear cuando no se necesita el voltaje de arco dividido.

Piezas consumibles de la antorcha

Las boquillas y los electrodos están disponibles en varias cantidades. Para más información, comuníquese con su distribuidor.

Tipo de consumible	Tipo de antorcha	Amperaje	Boquilla	Escudo frontal/deflector	Capuchón de retención	Electrodo	Anillo distribuidor
Corte con arrastre	Manual	30	220480	220569	220483	220478	220479
		45	220671	220674	220713	220669	220670
Mecanizado	Mecánica	45	220671	220673	220713 o 220719 (ohmico)	220669	220670
Ranurado	Manual		220672	220675	220713	220669	220670
	Mecánica						



Este sistema cumple con la directiva RoHS, que restringe el uso de plomo, mercurio, cadmio y otros componentes peligrosos.

Diseñado y ensamblado en EE. UU.

Las fuentes de energía tienen una garantía de 3 años y las antorchas de 1 año.

ISO 9001:2008

Hypertherm®

Corte con confianza™

Hypertherm, Powermax, Conical Flow, Boost Conditioner, FastConnect y Powercool son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países.

Para más información, comuníquese con su distribuidor autorizado Hypertherm o visite www.hypertherm.com.