

La tecnología más avanzada

RILAND MMA 202GDM

Digital, Excelente, Asequible, Portátil, Profesional



- Microchip incorporado. Se puede actualizar el software para mejorar el rendimiento de la máquina de soldadura.
- Utiliza la última tecnología IGBT .
- Proceso de soldadura dual: MMA y LIFT TIG.
- Tensión de entrada : 220V ± 15%.
- Funciones VRD, Hot-Start y Arc Force
- Permite seleccionar programas específicos para electrodo de rutilo(6013), básico(7018) o celulósico (6010).
- Protección inteligente para sobrecalentamientos.
- Display La pantalla LED muestra la corriente de soldadura.
- Portatil (4.8Kg)
- Es simple y fácil de manejar
- Conectores 35/50

Panel de Control

Es simple y fácil de operar, un potenciómetro para preajuste de corriente de soldadura. Puede seleccionar el proceso MMA o LIFT TIG, como desee. También la corriente de Hot Start y el Arc Force son ajustables, apta para muchos tipos de soldadura de electrodos.



La Unidad incluye:

- 1 Generador Inverter
- 1 pinza portaelectrodos de 3m
- 1 cable de masa de 3m
- Maletín para llevar máquina

Datos técnicos

Modelo	MMA 202GDM
Características	
Tensión de entrada(V)	Monofásica, 230V±15%
Frecuencia (Hz)	50/60
Corriente nominal de entrada (A)	38.7 (MMA) 24.7 (TIG)
Ajuste de salida de corriente (A)	40-190 (MMA) 10-190 (TIG)
Tensión de salida (V)	21.6-27.6 (MMA) 10.4-17.6 (TIG)
Tensión en vacío(V)	64/16 _{VRD} (TIG), 64/16 _{VRD} (MMA)
Rendimiento	95A al 100% 190A al 40%
Factor de potencia	0.73
Eficiencia(%)	80
Grado de aislamiento	F
Grado de Protección	IP21S
Peso (kg)	4.8
Dimensiones L*W*H (mm)	288*136*234

Aplicaciones:

Estructura metálica, mantenimiento de máquinas.

Materiales a soldar: Acero al carbono, Acero inoxidable, acero aleado, etc

Corriente en función del diámetro de electrodo

Tipo de electrodo	Φ 2.5mm	Φ 3.2mm	Φ 4.0mm	Φ 5.0mm
E6013/E7018/E6010/E7010	70-100A	90-150A	140-210A	190-270A