

## EQUIPO DIGITAL

# Riland TIG 200PGDM

**Digital, Precisión, Profesional, Excelencia, Portátil**



## Panel de control

Fácil de manejar, un mando giratorio para la corriente de soldadura

preestablecida. El cliente puede seleccionar el proceso TIG

convencional o TIG HF. Función completa en modo TIG diseñado para

soldadura de placas de acero y acero inoxidable.



- La avanzada tecnología de inversor IGBT ofrece un rendimiento TIG superior.
- Microchip integrado. Software interno actualizable para mejorar el rendimiento de soldadura.
- Funciones múltiples: HF TIG, LIFT TIG y MMA.
- La pantalla LED muestra la corriente de soldadura.
- Modo de encendido TIG seleccionable: con HF o sin HF, adecuado para diversas aplicaciones.
- Función completa en modo TIG: función 2T/4T, tiempo de pre-gas, corriente de inicio, tiempo de rampa ascendente, corriente máxima, tiempo de rampa descendente, corriente base, frecuencia de pulso, ciclo de trabajo de pulso y tiempo de post-gas
- Fuerza de arco autoadaptativa y corriente de arranque en caliente (hot start) bajo la función MMA.
- Protección inteligente: sobretensión, sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Ventilador según sea necesario, reduce el ruido y el polvo dentro de la máquina.



## El equipo incluye

Fuente de alimentación del inversor

1 antorcha TIG26 de 4 m

1 Pinza porta electrodos

## Opcional

- Pantala soldadura automática

## Datos técnicos

| Parámetros               | Modelo | TIG 200PGDM  |
|--------------------------|--------|--|
| Voltaje (V)              |        | single phase AC230V±15%                                |
| Frecuencia (Hz)          |        | 50/60  |
| Corriente de entrada (A) |        | 28 (TIG), 29.2(MMA)                                    |
| Corriente de salida (A)  |        | 15~200 (TIG), 30~160 (MMA)                             |
| Tensión nominal (V)      |        | 18.0 (TIG), 26.4 (MMA)                                 |
| Tensión en vacío (V)     |        | U <sub>0</sub> =56 (TIG/MMA), U <sub>r</sub> =17 (MMA) |
| Rendimiento (%)          |        | 25 (TIG), 30 (MMA)                                     |
| Arco                     |        | HF/Lift (TIG mode)                                     |
| Eficiencia (%)           |        | 80   |
| Factor de potencia       |        | 0.73   |
| Grado de aislamiento     |        | F  |
| Grado protección cable   |        | IP21S  |
| Peso (Kg)                |        | 5.6  |
| Dimensiones (L*W*H mm)   |        | 315*145*250  |

## Aplicaciones

Estructura de acero ligero, mantenimiento de maquinaria, procesamiento de chapa, instalación de tuberías, acero dulce, acero inoxidable, acero aleado, etc

## Corriente de Soldadura

| Modelo de electrodo                 | Posición soldadura  | Φ 2.5mm | Φ 3.2mm | Φ 4.0mm   | —         | —         |
|-------------------------------------|---------------------|---------|---------|-----------|-----------|-----------|
| E6013, E7018, E308-16, E309-16, etc | Plano, Horizontal   | 55-85A  | 90-130A | 140-180 A | —         | —         |
|                                     | Vertical, over-head | 50-80A  | 90-120A | 120-170 A | —         | —         |
| Electrodo de tungsteno              | 1.0mm               | 1.6mm   | 2.0mm   | 2.5mm     | 3.0mm     | 4.0mm     |
| Corriente de soldadura              | 35-50A              | 40-85A  | 50-130A | 50-130A   | 120-150 A | 140-200 A |
|                                     |                     |         |         |           |           |           |