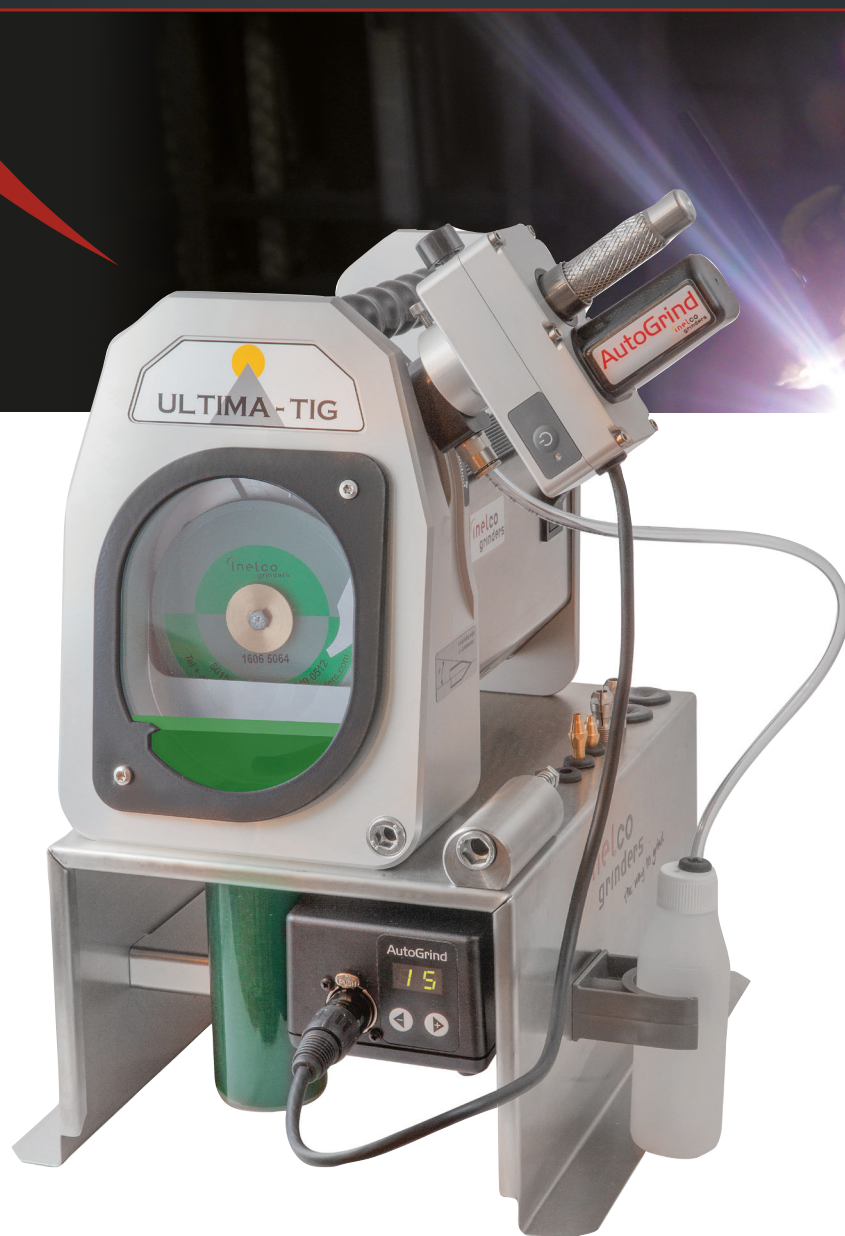


AutoGrind Digital

Afila electrodos de tungsteno automaticamente
Ajustable en Ultima-TIG y Ultima-TIG-Cut



- Afila el electrodo con rapidez
- Es una solución ergonómica
- Afilado preciso y uniforme cada vez
- Ajustable en los afiladores Ultima-TIG y Ultima-TIG-Cut

NUEVO

AutoGrind-S para electrodos de mayores diámetros (Ø 4.8 - 8 mm)

inelco
grinders
The way to grind

AutoGrind Digital – Eficiencia en afilado automático

AutoGrind Digital es un módulo desarrollado para afilar electrodos de tungsteno en el Ultima-TIG y Ultima-TIG-Cut

- El proceso automático afila con uniformidad y precisión.
- La alta velocidad reduce el tiempo de afilado.
- El afilador se detiene automáticamente al finalizar el afilado del electrodo.
- El usuario puede preparar el siguiente electrodo durante el afilado

AutoGrind Digital - Un modo sencillo y rápido para afilar electrodos de tungsteno

El proceso automático del AutoGrind Digital ofrece un afilado preciso y uniforme. También es la mejor solución ergonómica para el usuario, porque la rotación automática del soporte de electrodo hace que no haya más movimientos repetitivos de la muñeca y el brazo. Facilita un reemplazo rápido del electrodo en la antorcha, ya que no es necesario ajustar cada electrodo por separado. Esto proporciona una costura de soldadura correcta, así como un mayor tiempo entre reafileados.

El AutoGrind Digital está diseñado para montarse en los afiladores Ultima-TIG y Ultima-TIG-Cut para electrodos de hasta Ø4 mm. La versión AutoGrind-S Digital, está diseñada para el Ultima-TIG-S con tamaño del electrodo de Ø4.8 - 8 mm. AutoGrind Digital puede funcionar con todos los voltajes de 100 V a 240 V y tanto en 50 Hz como en 60 Hz.

Por favor, consulte la lista de modelos para conocer el modelo correcto, incl. juego de cables para voltaje local, Hz y tipo de enchufe.

AutoGrind Digital incluye

- Caja de control - 100-240 V, 50-60 Hz
- Módulo de afilado
- Tornillos de montaje (para montar en el afilador)
- Soporte de electrodo de hasta Ø4.0 mm
- Juego de cables (cable principal para la caja de control y cable de conexión para el afilador)
- AutoGrind-S Digital incluye los elementos antes mencionados más soporte de electrodo hasta Ø4.8 - 8 mm. En lugar de soporte para electrodos < Ø4.0 mm.

Modelo	V/Hz	AutoGrind Digital n.º de art.	AutoGrind-S Digital n.º de art.
UK	110 V/50 Hz	88897821	88897841
UK	230 V/50 Hz	88897826	88897846
EU	230 V/50 Hz	88897824	88897844
US	110 V/60 Hz	88897832	88897850

El soporte de electrodo especial con cierre de bayoneta mantiene el electrodo en su lugar durante el afilado



Ajustable en el Ultima-TIG



Ajustable en el Ultima-TIG-Cut



Módulo de afilado - rotación automática del soporte de electrodo



Caja de control - Display digital ajusta el tiempo de afilado



YouTube

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Dinamarca
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com
www.inelco-grinders.com

Ultima-TIG-Cut

La forma segura y eficiente de afilar y cortar electrodos de tungsteno para soldadura TIG



- Colector de las partículas de polvo tóxico
- Amigable con el medio ambiente
- Afilado y corte precisos
- Mínimo de desperdicio de electrodos
- Ángulos perfectamente afilados

NUEVO

Nuevo control del motor con

- Indicador de servicio
- Protección contra sobrecarga
- Lectura de números de afilados

Inelco
grinders
The way to grind

Ultima-TIG-Cut - La forma segura y eficiente de afilar y cortar los electrodos de tungsteno para la soldadura TIG

Seguro y respetuoso con el medio ambiente

Ultima-TIG-Cut es el afilador en húmedo y cortador de electrodos de tungsteno para soldadura TIG, de fabricación respetuosa con el medio ambiente y con un desperdicio mínimo de electrodos costosos

Ultima-TIG-Cut está construido con un contenedor desechable único que recolecta automáticamente las partículas de polvo tóxico y garantiza una eliminación segura.

Corte

El módulo de corte tiene muchas opciones de configuración, lo que garantiza la longitud precisa. Ultima-TIG-Cut simplifica la fabricación de puntas de electrodo con el ángulo exacto y la longitud precisa para el uso en cualquier trabajo de soldadura TIG específico, incluida la soldadura robótica y orbital.

Alta calidad

El ajuste de ángulo variable y el sistema de sujeción único centran el electrodo, de modo que el afilado se realiza en la dirección longitudinal correcta del electrodo. Un ángulo preciso no solo es importante para la calidad de la costura de soldadura; también aumenta el número de reencendidos.

Operación Simple

Es posible afilar y cortar el electrodo sin quitar el electrodo del soporte. Por tanto, el manejo es muy sencillo. Ajusta el ángulo y la longitud de afilado una vez y se produce la misma punta de electrodo una y otra vez.

Datos del producto:

- Tamaño del electrodo: Ø0.8- 4mm
- Corte : hasta 8 mm de longitud
- Longitud min. (afilado): 15 mm (8mm con pinzas de electrodo)
- Ángulos de afilado: 7.5° - 90° (igual a un ángulo de punta 15° - 180°)

Especificaciones técnicas:

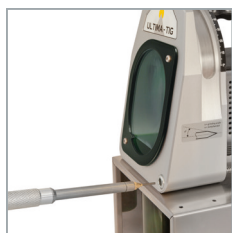
- Motor: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz
- Potencia del motor: 280W
- Velocidad: 6000 rpm
- Velocidad de afilado: 31m / seg.

La unidad estándar incluye:

- Afilador con módulo de corte completo con mesa, disco de diamante y líquido abrasivo
- Soporte de electrodo
- Pinzas de electrodo para afilar de diámetros Ø1.6, 2.4 y 3.2 mm
- Pinzas para cortar de diámetros Ø1.6, 2.4 y 3.2 mm

Principales características del Ultima-TIG-Cut

- Corte seguro sin que el electrodo se parta
- Cámara de afilado sellada con colector de polvo para proteger al usuario
- El ajuste de ángulo variable proporciona más flexibilidad
- Afilado en húmedo evita sobrecalentamiento del electrodo
- La alta velocidad de afilado proporciona un afilado más rápido y una superficie lisa
- El soporte de electrodo asegura el centrado de la punta y reduce el desperdicio
- Menos desperdicio de electrodos da como resultado un corto tiempo de retorno



Ajuste preciso del stick-out



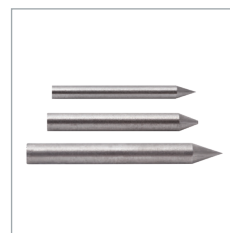
Afila el electrodo en el ángulo deseado



Selecciona la longitud del corte



Corta el electrodo cuando se gira el mango



Afila y corta los electrodos con perfección

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Denmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

Ultima-TIG

Afilador en húmedo para electrodos de tungsteno



- Afilador en húmedo para electrodos de tungsteno que recoge el polvo tóxico
- Afila en cualquier ángulo
- Centraliza la punta de electrodo con perfección
- Afila 8 mm (electrodos cortos)

NUEVO

Nuevo control del motor con

- Indicador de servicio
- Protección contra sobrecarga
- Lectura de números de afilados

inelco
grinders
The way to grind

Ultima-TIG - Afilador de electrodos de tungsteno de alta calidad

Respetuoso del medio ambiente y seguro

Ultima-TIG es el afilador en húmedo para soldadura TIG, de fabricación respetuosa con el medio ambiente y con un desperdicio mínimo de electrodos costosos. Ultima-TIG está construido con un contenedor desechable único que recolecta automáticamente las partículas de polvo tóxico y garantiza una eliminación segura.

Rentable en alta calidad

La construcción única de Ultima-TIG reduce el desperdicio de costosos electrodos de tungsteno y reduce el tiempo dedicado para afilar, lo que resulta en un corto tiempo de recuperación. El ajuste de ángulo variable y el sistema de sujeción único centran el electrodo, de modo que el afilado se realiza en la dirección longitudinal correcta.

Afilado en húmedo

La combinación de líquido para enfriar y una alta velocidad de afilado del disco de diamante da como resultado una superficie afilada y uniforme del electrodo de tungsteno. Además, el afilado en húmedo y frío acorta el tiempo de afilado y evita que los electrodos se sobrecalienten y se dañen.

Operación simple

Establezca la configuración del ángulo variable en el ángulo deseado. Coloque el electrodo en el soporte de electrodo y apriételo en el stick-out. Inserte el soporte de electrodos, encienda el afilador y gire el soporte de electrodos hasta que termine de afilar. Después de afilar, aplanar la punta colocando el ajuste del ángulo en la posición de 90°, si es necesario.

Datos del producto:

Tamaño del electrodo: Ø0.8 – 4 mm

Longitud mín.: 15 mm estándar
(8mm con pinzas especiales)

Ángulos de afilado 7.5° – 90° (igual a un ángulo de punta 15° – 180°)

Especificaciones técnicas:

Voltaje: 110 / 220V-50 / 60Hz - 250W

Rpm: 6000 rpm

Peso: 9.5 kg

Velocidad de afilado: 31 m/seg.

Incluye:

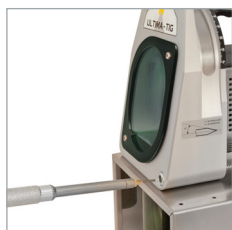
- Afilador completo con mesa, disco de diamante y líquido abrasivo
- Soporte de electrodo
- Pinzas para electrodos de Ø1.6, 2,4 y 3,2 mm (las pinzas también están disponibles para otros tamaños de electrodos)

Accesorios:

- Pinzas de electrodos para todos los diámetros desde Ø 0.8 a 4.0 mm
 - Pinzas de electrodos para afilar electrodos cortos de hasta 8 mm
- "Ultima-TIG-S" está disponible para afilar electrodos de tungsteno hasta Ø8 mm

Principales características de Ultima-TIG

- Cámara sellada con colector de polvo para proteger al usuario
- El ajuste de ángulo variable proporciona más flexibilidad
- Afilado en húmedo evita el sobrecalentamiento del electrodo
- La alta velocidad de afilado que proporciona un afilado más rápido y una superficie lisa
- El soporte de electrodo asegura el centrado de la punta y reduce el desperdicio
- Menos desperdicio de electrodos da como resultado un corto tiempo de retorno



Ángulo ajustable



Ángulo de afilado de 7.5° - 90° e igual 15° - 180°



La punta se puede aplanar 1/10 mm por punto en la posición de 90°.



Recipiente desechable sellado para recolección y eliminación de polvo.

inelco
grinders

Industrivej 3 · DK9690 Fjerritslev · Dinamarca
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com
www.inelco-grinders.com

Truncador

Truncado preciso de puntas de electrodos de tungsteno
Módulo independiente diseñado para Ultima-TIG, Ultima-TIG-S y Ultima-TIG-Cut



- Truncado preciso de electrodos de tungsteno
- Elimina el riesgo de derretir la punta sobre la soldadura, evitando la contaminación
- Ideal para soldadura AC por la que se reduce el riesgo de obtener una bola excesiva en la punta

inelco
grinders

Truncado preciso de puntas de electrodos de tungsteno

Nuevo módulo Truncador

Nuestro nuevo Truncador es un módulo independiente, diseñado para truncar electrodos de tungsteno para soldadura TIG. El Truncador se puede montar en nuestros ya conocidos afiladores Ultima-TIG y Ultima-TIG-Cut. Además, ofrecemos una versión especial para Ultima-TIG-S.

Mejores resultados en la soldadura

Existen dos motivos principales por los que truncar la punta del electrodo recién afilado.

1) En aplicaciones de alta corriente, la geometría truncada elimina el riesgo de derretir la punta sobre la soldadura, evitando la contaminación.

2) En aplicaciones AC, la geometría truncada reduce el riesgo de obtener una bola excesiva en la punta, sabiendo que una bola excesiva causa un arco inestable, pudiendo caer contaminando la soldadura.

Fácil de usar

1. Afíle la punta de un electrodo en su Ultima-TIG.
2. Afloje el electrodo del soporte de electrodo y móntelo en el ajuste del Truncador.
3. Introduzca el soporte de electrodo en el Truncador.
4. Con el afilador encendido, presione el soporte de electrodo para truncar la punta del electrodo.
5. Apague el afilador y retire el electrodo del soporte.

El tamaño de la punta truncada se puede ajustar fácilmente a cualquier diámetro deseado.

También disponemos de un módulo doble especial, con dos posiciones, si se necesitan dos puntas de electrodo diferentes.

El truncador funciona también con AutoGrind Digital montado en Ultima-TIG.

El módulo Truncador incluye:

- Módulo Truncador
- Disco para el truncado
- Tornillos para el montaje en el afilador

¡NOTA!

Para el montaje en versiones anteriores de Ultima-TIG/-S/-Cut (número de serie empezando por 2036 o inferior) se necesitan dos orificios adicionales en la parte frontal del módulo afilador.

Se puede adquirir un juego de herramientas con taladro y macho de roscar o una nueva consola con los siguientes números de artículo:

	N.º de artículo
Juego de herramientas con taladro y macho de roscar	75523030
Consola de afilado	44520000
Consola de afilado completa	75523020

Características principales del nuevo módulo truncador

- Truncado preciso de electrodos de tungsteno
- Varias posiciones del disco
- Elimina el riesgo de derretir la punta sobre la soldadura, evitando la contaminación
- Ideal para soldadura CA en la que se reduce el riesgo de obtener una esfera excesiva en la punta

Modelo de afilador	Truncador	N.º de artículo
Ultima-TIG	Individual	75523010
Ultima-TIG-Cut	Individual	75523010
Ultima-TIG-S	Individual	75523011
Ultima-TIG	Doble	75523012
Ultima-TIG-Cut	Doble	75523012
Ultima-TIG-S	Doble	75523013



Módulo individual para Ultima-TIG y Ultima-TIG-Cut.



Módulo doble para Ultima-TIG y Ultima-TIG-Cut.



Módulo individual para Ultima-TIG-S.



Módulo doble para Ultima-TIG-S.

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Denmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

Neutrix

Aflador portátil para electrodos de tungsteno



- Filtro de polvo reemplazable con el colector de polvo
- Uso triple del disco de diamante
- Desperdicio mínimo de electrodos al afilar
- Afila electrodos cortos de 15 mm

inelco
grinders
The way to grind

NEUTRIX - Afilador de tungsteno de mano con colector de polvo

Efectivo

Neutrix es un afilador manual y portátil que cumple los requisitos para el afilado seguro y respetuoso con el medio ambiente de electrodos de tungsteno de alta calidad para soldadura TIG y de plasma. El afilado en la dirección longitudinal del electrodo, el ángulo de afilado variable, las tres posiciones de afilado en el disco de diamante y el soporte de electrodo garantizan un afilado eficiente.

Transportable y seguro

El maletín y el bajo peso hacen que Neutrix sea ideal en el caso donde es necesario llevar el afilador consigo mismo. Al mismo tiempo, el Neutrix está equipado con un filtro de polvo integrado que protege contra el polvo de afilado dañino y lo recoge para su eliminación segura.

Electrodos cortos

Neutrix puede afilar electrodos hasta longitudes de 19 mm e incluso 15 mm con una pinza especial, por ejemplo, para soldadura orbital. La tapa de inspección del afilador facilita el seguimiento del proceso de afilado y garantiza que el electrodo no genere chispas durante el afilado. Esto evita que el electrodo se dañe por las altas temperaturas.

Operación simple

Inserta el electrodo en el soporte de electrodo y apriétalo en el stick-out. Establece la escala de grados variable en el ángulo deseado. Coloca el soporte de electrodo en el afilador. Enciende el afilador y gira el soporte de electrodo hasta que llegue al tope y que finalice el afilado.

Datos del producto:

Tamaño de electrodo: Ø 0,8-4 mm

Min longitud.: 19 mm estándar (15 mm con pinzas de electrodo especial)

Ángulos: 15 ° - 180 ° de ángulo de punta (7,5 ° - 90 ° de ángulo de afilado)

Especificaciones técnicas:

Motor: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz

Potencia del motor: 850W

Peso: 2,8 kg

Velocidad del motor: 8,000 – 22,000 rpm

Velocidad de afilado: 28 – 50 m/seg.

La unidad estándar incluye:

Afilador completo con disco de diamante, filtro y maletín

Soporte de electrodo

Pinzas de electrodo para electrodos de Ø1.6, 2.4 and 3.2 mm (las pinzas están disponibles para otros diámetros)

Accesorios extra:

Mesa para montar

Soporte de pared

Pinzas de electrodos para todos los electrodos de Ø0,8 - 4,0 mm

Pinzas de electrodos para afilar

Características principales de Neutrix

- La cámara de afilado sellada con colector de polvo para proteger al usuario
- El ajuste de ángulo variable proporciona más flexibilidad
- La tapa de inspección para poder seguir el proceso de afilado
- El soporte de electrodo asegura el centrado de la punta y reduce el desperdicio
- Las 3 posiciones del disco de diamante brindan un uso óptimo
- Potente motor con ajuste de velocidad



Ajuste preciso del stick-out



Ángulo de afilado ajustable de 15 a 180°



Sistema de extenuación integrada con filtro de polvo reemplazable.



inelco
grinders

Industrivej 3 · DK9690 Fjerritslev · Dinamarca
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com
www.inelco-grinders.com